

溴化锂吸收式冷水机组防止冷量衰减的措施

1.全焊接结构：可靠地密封性能

所有密封部位，采用埋弧焊、二氧化碳气体保护焊或氩弧焊接，避免螺纹连接或平面密封所导致的机组泄漏。

2.整机氦检

在制作溴化锂机组期间，分别对关键部件和整机采用氦质谱检漏仪进行检漏，氦质谱检漏仪漏率可达 10-12Pam³/s(国家标准要求 10-6Pam³/s)，由此确保机组的高气密性。

3.清洁度的保证

为保证溴化锂机组内部清洁，我公司采取了一系列确保清洁的措施：

1、原材料控制：采用国内大公司生产的原材料，其各项性能指标均能得到可靠保证，也可得到稳定的、较高的表面质量。

2、使用前处理：根据图纸要求，对需要使用的材料表面进行机械清理，彻底清除表面氧化物、杂质等；再用吸尘器清理干净、用无水酒精擦拭干净表面后才能使用到机组上。

3、总装封盖前处理：认真检查内腔各处，再次用吸尘器清理，确保无杂质、异物、铁锈等；表面有浮尘时，需用无水酒精彻底擦拭干净。最后再将同样清理干净的封盖盖上密封。

二手制冷设备回收网

无锡新天马制冷有限公司

中国空调制冷设备论坛

